

DIPLOMATURA UNIVERSITARIA DE MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO INDUSTRIAL

MODALIDAD: VIRTUAL

CARGA HORARIA: 186 hs

OBJETIVOS DE LA PROPUESTA ACADÉMICA

Esta oferta académica de tipo profesional pretende:

- Formar profesionales altamente capacitados en mantenimiento electromecánico industrial, con un enfoque técnico y de gestión, capaces de liderar estrategias eficientes de mantenimiento y contribuir a la competitividad y sostenibilidad de las organizaciones industriales.
- Proporcionar a los participantes una sólida base de conocimientos y habilidades técnicas en mantenimiento electromecánico, que abarque desde la mecánica hasta la electrónica, permitiéndoles diagnosticar y resolver problemas complejos en sistemas industriales.

PERFIL DEL/A GRADUADO/A

La/el egresada/o contará con un bagaje teórico y práctico podrá desarrollar su actividad laboral en empresas de cualquier tamaño, públicas y privadas, por cuenta propia o ajena, de distintos sectores de mantenimiento, control de calidad y otros.

En este marco, la/el egresada/o habrá consolidado competencias formativas y actitudinales con capacidades técnicas que la/lo capacitan para desempeñarse en las áreas de mantenimiento, inspección y verificación.

Formar profesionales altamente capacitados en mantenimiento electromecánico industrial, con un enfoque técnico y de gestión, capaces de liderar estrategias eficientes de mantenimiento y contribuir a la competitividad y sostenibilidad de las organizaciones industriales.

Proporcionar a los participantes una sólida base de conocimientos y habilidades técnicas en mantenimiento electromecánico, que abarque desde la mecánica

hasta la electrónica, permitiéndoles diagnosticar y resolver problemas complejos en sistemas industriales.

DESTINATARIOS

La Diplomatura se orienta a la formación de:

- Graduados con o sin experiencia en el rubro;
- Profesionales, técnicos e idóneos pertenecientes a todo tipo de industria: metalmecánica, aeronáutica, siderúrgica, petrolera, entre otras.

CONTENIDOS

CÓDIGO	MÓDULO	CARGA HORARIA	TEMARIO
1	Metrología Mecánica	36 h	Unidades de medida Tolerancias dimensionales Tolerancias geométricas y de posición Rugosidad Aplicación en planos de fabricación Instrumentos de medición mecánica
2	Metrología Eléctrica	18 h	Unidades de medida Conceptos de electricidad básica. Ley de Ohm y Kirchoff. Instrumentos de medición eléctrica Interpretación de planos eléctricos
3	Elementos de Máquinas	24 h	Concepto de ensamblado. Definición de Pieza, Subconjunto y Conjunto Cojinetes: Rodamientos, bujes, guías lineales Elementos de transmisión Elementos de unión Lubricantes
4	Máquinas y Instalaciones industriales	24 h	Fundamentos operativos y partes constitutivas de bombas, compresores, máquinas herramientas. Instalaciones industriales: Aire comprimido, Vapor, Calefacción y Refrigeración.
5	Electricidad y Electrotecnia	24 h	Circuitos de CC y CA (Monofásica y Trifásica) Motores eléctricos Transformadores
6	Hidráulica y Neumática	36 h	Circuitos hidráulicos y neumáticos: Componentes, simbología y aplicación.

CÓDIGO	MÓDULO	CARGA HORARIA	TEMARIO
7	Electrónica y Automatización Industrial	24 h	Componentes de circuitos electrónicos Amplificadores operacionales, tiristores y triacs. Controles de lazo abierto y cerrado. Variadores de frecuencia Drivers de CA y CC